

Dušen Streit

SLEZAN n.p. Frýdek - Mistek

ZKUŠENOSTI SE STANDARDIZACÍ V OBLASTI KONVERZÍ A PRVOTNÍCH KONTROL VSTUPNÍCH DAT

I. Standardní konverzní chody a jejich význam

1) Standardní chody - "nástroj automatizace činností VS

Při zavádění ASR v národních podnicích se předpokládá použití jednotné metodiky automatizace při využití výpočetní techniky za účelem dosažení vysoké efektivnosti řízení. Prostředníkem těchto záměrů bývá výpočtové střediško a nebylo by proto koncepční, kdyby se jednotná metodika nerozpracovala až do jeho podmínek a snahy po vysoké efektivnosti neměly kořeny právě uvnitř VS. Standardní chody jsou jedním z nástrojů automatizace činnosti VS a vytvářejí předpoklady pro efektivní integraci subistemů.

2) Proč standardní konverzní chody?

Vstupy a výstupy dat mají charakter styčných bodů a jsou vhodným základem při uplatňování standardizace v software. Konverze vstupních dat, jejich kontroly, opravy a převody na požadovanou formu vykazují při jejich hromadném zpracování významný podíl na spotřebě strojového času a živé práce. Vážou sily nejen provozních pracovníků, ale často zatěžují i programátory a analytiky, a to zbytečně. Oddělení rutinní práce od práce tvrdší, její automatizace a sjednocení pracovních postupů v této oblasti vytvoří předpoklady pro zefektivnění, zrychlení a zkalitnění zpracování a tím i ke snížení nákladů. Zaručuje nevíce i vyšší adaptibilitu /změny, příp. záměny vstup. medíí/ a vytváří základnu pro následné standardizované postupy, jednotný sběr dat, provozní evidenci VS a programovou dokumentaci.

3) Proč jsme zvolili vlastní cestu?

Při tvorbě standardních konverzních chodů jsme nevyužili žádného systému z poměrně bohatého software ICL /např.

PROVE/, protože hlavním cílem bylo dosažení vnější jednoduchosti, aby bylo co nejdříve zavedeno výlučné použití těchto chodů. Znamenalo to vybrat jen skutečně opodstatněné možnosti, aby se nevytvářila "psychická bariéra" a aby se zamezilo nežádoucí volnosti, která by narušovala jednotnou koncepci.

Dalším důvodem bylo přihlédnutí k napojení MP pořízené na záznamníku Olivetti DE 523 do standardních konverzních chodů.

4) Směry standardizace

Základní myšlenkou bylo vyčlenění konverzních funkcí jako samostatných programů. Tím je možno při konverzích plně využít sdílení času a odpadá stav, kdy konverze zdržovaly následné funkce programu. Konverze a s ní související operace tak mají vždy jednotné začlenění v rámci každého sub systému.

Uvnitř standardních konverzních chodů je vždy stálá návaznost programů: konverze - kontroly - opravy - převod /viz bod IV./. S tím související jednotnost obslužných operací na základě jednotné dokumentace, jednotných kontrolních sestav a jednotného provádění oprav.

Z práce analytika zcela odpadá projektování této oblasti, dochází k posunu od problémů "jak to udělat?" k problému "co udělat", tzn. co má obsahovat výsledný soubor na MP po převodu. Analytik navrhne doklad, specifikuje požadované kontroly a vyplní formuláře "předpis pro děrování" a "specifikace MP věty", čímž zároveň částečně vytváří dokumentaci. Ostatní je záležitostí několika jednoduchých parametrů.

5) Vliv na organizaci provozu VS

Systém pořízení vstupních dat v n.p. Slezan:

a) v provozu VS

- Scematron 415/425 - DS
- Consul 253 - DP /proměnná délka údajů/
- Olivetti DE 523 - MP /viz bod III./

b) decentralizovaný sběr

- Ascota 071 CAL/KBL - DP /pevná délka údajů/

- dálkový přenos dat - MP

Olivetti - modem - telefon - linka - modem - Olivetti

Jako součást přípravný dat byla zřízena funkce mezioperátorní kontroly, která z.j. organizuje zpracování standardních konverzních chodů a předává provozu počítače až odecuhlašené soubory na MP. Kompletuje rovněž DP pořízené mimo VS. Koncová zodpovědnost za úplnost a správnost předaných souborů zůstává tedy v přípravné dat.

Data jsou v provozu VS evidovány dle čísla DS nebo DP vždy děrováno na začátku štítku nebo cívky DP/, které odlišuje jednotlivé typy souborů. Základní indikací je vždy dávka, na kterou jsou pořizována základní kontrolní čísla.

Instalací malých účtovacích strojů Ascota, jednotnou evidencí a standardním zpracováním byly vytvořeny podmínky k decentralizovanému sběru dat. Tím se odlehčilo přípravné dat v provozu VS a zodpovědnost za kvalitu dat byla přenesena mimo VS. Jednotné struktury souborů na DP /viz bod II: 1.b/ umožnila jednotný princip obsluhy a formátových programů na Ascotách, což usnadnilo praktické zavedení.

Perspektivně budeme využívat dálkový přenos dat /viz Schéma dálkového přenosu/. V r. 1976 byly uskutečněny zkoušky, které prověřily spolehlivost zařízení Olivetti a modemu i životnost systému. Praktické použití je však závislé na zlepšení kvality telefonního spojení /stálá linka/.

II. Základní informace o standardních konverzních chodech

1.) Konverze

a) DS

Konverzní program pro DS provádí jen prostou konverzi z SO sl.: DS na MP. Tato konverzní MP zůstává ve znakové formě a zachovává strukturu DS.

b) DP

Složitější situace nastává u DP, děrované v proměnné délce. Výsledkem je opět analogická konverzní MP ve znakové formě s SO významovými znaky ve větši /maxima/. Program tedy převádí

údaje v proměnné délce /oddělené "x"/ do pevné délky: Pře-
cuje interpretacním způsobem a parametry určují délku údaje
/max/: délka na DP = pevná délka na MP/ a smysl synchroniza-
ce /zarovnání zleva nebo zprava/, případně informaci, že údaj
má být ignorován; Je-li údaj synchronizován zleva, zprava jsou
do určeného rozsahu doplněny mezery; Je-li synchronizován
zprava, zleva jsou doplněny nuly. Podle parametrů program kon-
troluje počet údajů ve větě a max. rozsahy jednotlivých údajů;
Informace o druhu chyb jsou vypisovány na tiskárně.

Trvalé /opakující se/ údaje není nutno pokaždé znova
děrovat v běžné větě; K tomuto účelu je možno zadat v para-
metrech až 4 úrovně indikačních klavišek; Jsou-li použity, mo-
hou se děrovat nezávisle na sobě /sérievě i paralelně/ v ja-
kémkoliv pořadí /vídy při změně příslušných indikací/. Údaje
z klavišek se vztahují k následným běžným větám, před kterými
jsou na výstupu předřazovány vzestupně dle úrovní a zástatkovají
v platnosti pro všechny běžné věty, než se přeče další kла-
viška stejné úrovně.

Chybná běžná věta se dá ze spracování vyloučit naděro-
váním znaku chyby za poslední údaj a je vypsána s příslušným
označením na tiskárně; Bezprostředně zjištěná chyba v indi-
kační klavišce se opraví jejím opětovným /správným/ vyděrová-
ním, protože zápis na MP vyvolává ež další běžná věta.

K evidenčním účelům slouží standardní záhlaví, které je
povinně děrováno na začátku všech cívek DP; Obahuje 5-ti
místné číslo DP, období zpracování a číslo dávky;

Každá cívka DP je ukončena konecovou větou dávky, před
 kterou bývá bezprostředně děrována součtová věta, mající roz-
vrh běžné věty. Dále následuje buď další dávka začínající stan-
dardním záhlavím nebo konecová věta souboru, která ukončuje
konferzi.

Volbou klíče lze provádět listování výpis všech výstup-
ních vět.

Po této konverzi jsou údaje z DP na MP rozmištěny jako
na 80 sl. DS /každému znaku odpovídá příslušný sloupec/, lze

je tedy dale kontrolovat, opravovat a převádět analogicky jako DŠ.

2) Kontroly

Program dle parametrů rozlišuje jednotlivé údaje a formátuje je volitelně na tiskárně. Provádí základní kontrolu na numeričnost dle typu údaje s označením chyby a provádí aritmatické kontrolní čísel a součtu za dávku až ve 3 určených údajích. Kontrolní čísla jsou děrovaná ve větě, která má ve sloupci 1 - 2 hodnotu "99". Touto větou lze kontrolní součty členit i blokem v rámci dávky. Na základě volby klíče je možno listovat všechny věty, nebo jen chybné věty a dávky s chybami kontrolními součty.

Údaje rozmištěné v paměti dle parametrů jsou přistupně dalším kontrolám. Ve zdrojovém programu je vymezeno místo, odkud je možno vyvolávat další kontrolní moduly /CALL pro Cobol a ENTER pro Plan/. Cílem je vytvářet obecné kontrolní moduly na úrovni uživatelského software, které budou nahrány na kompilační knihovně k všeobecnému použití. Každý takový modul se zpracuje metodou jediného vstupu a výstupu a dokumentuje se popisem funkce a parametrů. Každý modul provádí pouze 1 typ kontroly. Chyby se jednotně označují, aby 1 typ chyby byl ošetřován 1 typem kontroly.

Pro mezioperační kontrolu je vypracován jednotný formulář "pokyny pro konverze a kontrolu", kde jsou mimo jiné specifikovány všechny kontroly a označování chyb.

Příklady obecných modulů:

Funkce	označení chyby
1) kontrola číselnosti údaje	X
2) kontrola přípustnosti údaje /výslovně/	P
3) kontrola rozmezí údaje /od - do/	R
4) kontrola nezápornosti údaje	M
5) kontrola návaznosti údaje	N
6) kontrola nenulovosti údaje	O

3) Органы

Váty vypsané v kontrolní sestavě jsou pořadově číselovány a v hlavičce sestavy jsou nad každým údajem kromě slovního popisu i čísla sloupců, ve kterých je údaj ve větě MP umístěn. Tyto informace slouží k opravám chyb, které se přepíší do jednotného formuláře oprav a vydárují se do DP.

Opravným programem lze zařazovat nové /chybějící/ věty a zatřídit je do pořadí, vyfazovat věty a provádět změny ve větě. Neprovádějí se změny v jednotlivých údajích, ale v jednotlivých sloupcích, takže není vždy nutno opravovat celý chybný údaj.

O opravách se na tiskárně vypíše protokol oprav.

Příklady řešení:

4) Převod vstupních dat

Program zajišťuje převod konverzních MP do počítačové formy na výslednou MP. Název souboru a popis věty je libovolný na základě parametrů. Je prakticky prvním programem vlastního zpracování agendy a návrhem výstupních MP začíná analytik při její stavbě.

Parametry popisují jednotl. údaje / je jich až 30/ v pořadí, v jakém budou uloženy na výstupní MP. Převádí se vybrané znaky /údaje se mohou i překrývat/. Znakové údaje, které jsou na vstupní i výstupní MP umístěny za sebou ve stejném pořadí, lze pokládat za jediné pole /řetězec znaků/. Mezi údaje lze vkládat libovolné konstanty.

Typy převodů: znakový

- znakový s náhradou mezer nulami
- binární jednoduché délky
- binární dvojité délky
- vložené konstanty

V jednom chodu programu lze zpracovat více vstupních MP najednou na základě volby ENTRY. Parametry lze volit tak, aby se na výstupu vytvořila stejná MP jako na vstupu, takže program může sloužit pro slučování nebo kopírování konverzních MP.

III: Pořízení dat na Olivetti DE 523 a napojení do standardního konverzního chodu

1) Základní informace o Olivetti DE 523

Základní jednotka Olivetti DE 523 obsahuje display, alfanumerickou a funkční klávesnici, 2 kazetové jednotky, datové buffery, 2 paměti pro formátové programy, pevnou paměť mikroinstrukcí a paměť binárních instrukcí. Systémem interface je možno napojovat další přídavná zařízení /např. MP jednotka, animač DP, tiskárna, modem atd./. Na základě volby lze současně využívat 1 zařízení pro zavedení programu, 1 zařízení vstupního a až 2 výstupních.

Maximální délka bloku je 216 znaků. Jako mezičíslovedného media je výhodné použít magnetické kazety. Po překopirování na MP jsou údaje zapsány znakově a bez čítače v 8-bitovém kodu EBCDIC v hustotě 800 bytů /inch způsobem zápisu NRZI/.

Pořízení a přezkoušení dat lze urychlit a zkvalitnit formátovým programem, který rozděluje a kontroluje údaje na požadovaný rozvrh věty /1 věta = 1 blok/;

2) Napojení MP pořízené na Olivetti DE 523 do konverzního chodu

Pokud zapsaná data vstupují do konverzního chodu, musí být počet zapsaných znaků ≠ 80. Převodní program provede převod do 6-bitového kódu ICL a organizační strukturou MTH systému ICL a doplní větu do rozsahu 80 znaků na základě údaje ze standardního záhlaví vstupní MP:

Protože systém Olivetti neopatruje MP hlavou, je nutno zapsat na počátek MP standardní záhlaví, které slouží jednak k evidenčním účelům, jednak jako parametr pro převodní program. Struktura standardního záhlaví MP:

evidenční číslo cívky /TSN/	- 4 znaky
název výstupního souboru /PN/	- 12 znaků
datum ve tvaru DD/MM/RR	- 8 znaků
počet znaků věty na výstupní MP	- 4 znaky
	"0080"

doplnit do 216 znaků

Příklad standardního záhlaví MP:

0015PICTURE,CARD17/02/77 0080...

Zpracování končí, až se na vstupní MP přečte "###" - v prvních třech znacích /imitace paty/. Převodem vznikne analogická konverzace MP, která je běžně použitelná pro zpracování kontrolním, opravným a převodním programem.

I pro zpětný převod konverzni MP na MP použitelnou pro záznamníky je vypracován parametrický program. Tím lze opravy v konverzním chodu provádět přes záznamníky. Převodní programy mohou volbou klíčů vzestupně očíslovat věty, takže existuje vazba čísel mezi displayem a kontrolní sestavou.

IV. Schema standardního konverzního chodu.

Viz vyobrazení.

V. Zkušenosti s nynějším stavem a další výbědy.

Programy standardního konverzního chodu jsou se zmrazenými parametry přejmenovány a nahrány na knihovnách jednotl. subsvystémů.

Příslušnost k jednotlivým subyštěním určuje 1^o znak v názvu programu, příslušnost ke konverzování chodů určuje písmeno "K" na 2^o znaku v názvu programu. V provozní evidenci VS nabíhají základy podle příslušných bledisek a lze oddílit odpovědnost spracování a přípravy dat.

Medomívalo se, že jsou vytvořili ojedinělé a dokonale dílo a celý konverzní chod probíhal vylepšujícem. Chceme zlepšit organizaci edice a dat vzniklém subprogramování, kontrolní program vyberovat novými obecnými kontrolními moduly a rozšířit možnosti opravného programu. Ale praktické výsledky ukázaly, že reálné cíle a povíd systém přinesou pozitivní výsledky.

Chtěl bych te dokumentovat na tom, že naše mzdová evidence byla původně vypracována pro 90-ti sloupcové DS. A když se změnil systém pořízení DS na 80-ti sloupcový, všechny vstupy se během několika dní zařídily konverzním chodem bez jakéhokoliv spěchu a následných chyb. Dnes se mzdová evidence spracovávat i s DP. Stejně operativně lze podle kapacit provozu měnit a kombinovat různé druhy zadání u všech subyštění. Např. mzdová evidence výroby se částečně spracovává z DS a částečně z MP pořízené na základníku.

Závěrem bych chtěl upozornit na to, že z celkového pohledu se vyplatí dodržet všechny stanovené zásady, a to i tam, kde se to v jednotlivých případech zdá zbytečné. Nevyplatí se např. vypouštět původní program a používat do spracování přímo konverzni MP, protože pak každá změna v datech znamená novou komplikaci příslušného programu. Každá odchylika navíc komplikuje dodatečné vylepšování standardních chodů.

Dobré zkušenosti a tímto chodem nás uvedly na myšlenku vytvořit na obdobném principu i standardní chod pro tisky sestav.

Literatura:

Manuály ICL:

Data Management Software
Library Specifications, Part 4

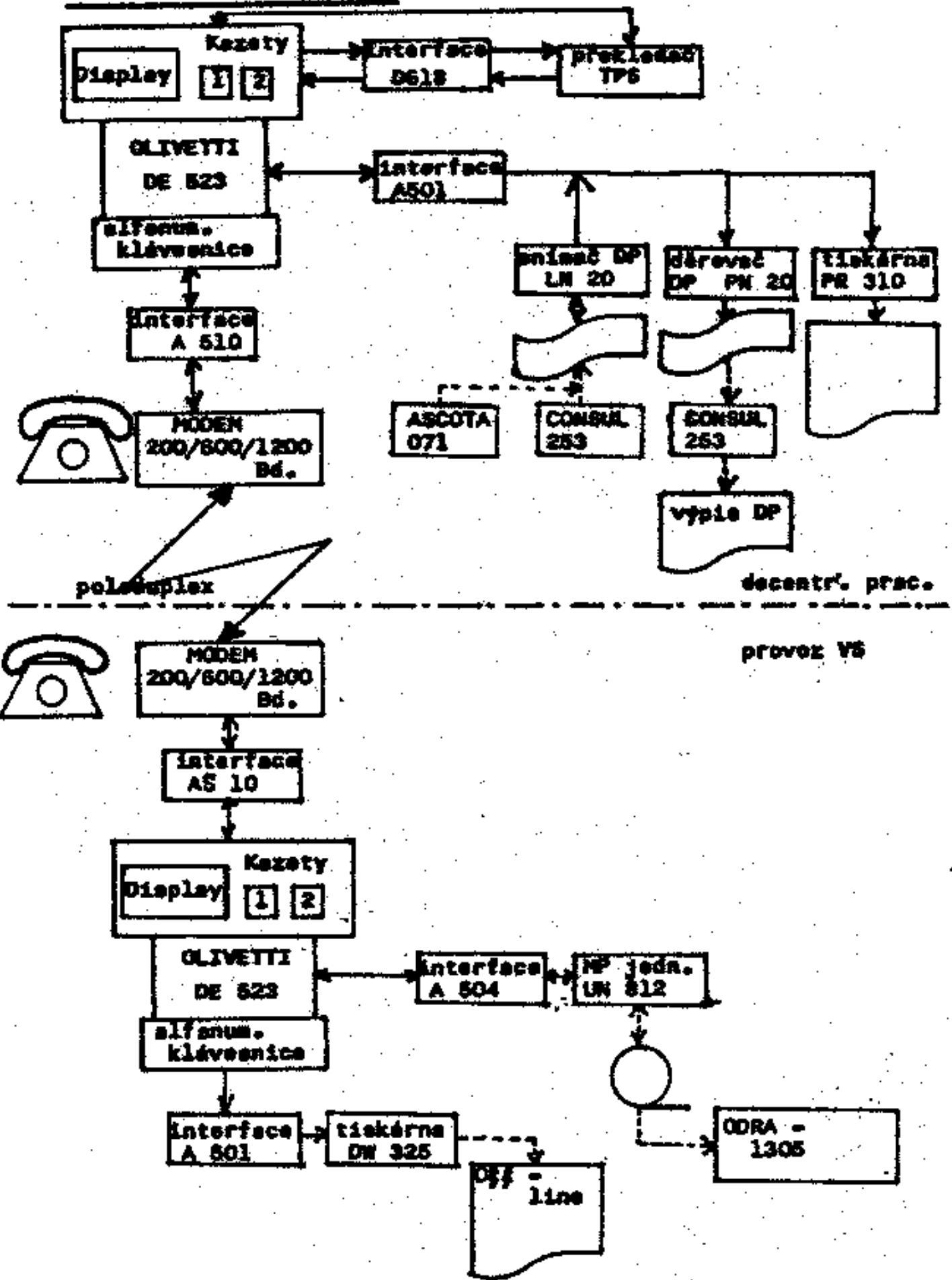
Magnetic Tape

Manuály Olivetti:

Interní standardy:

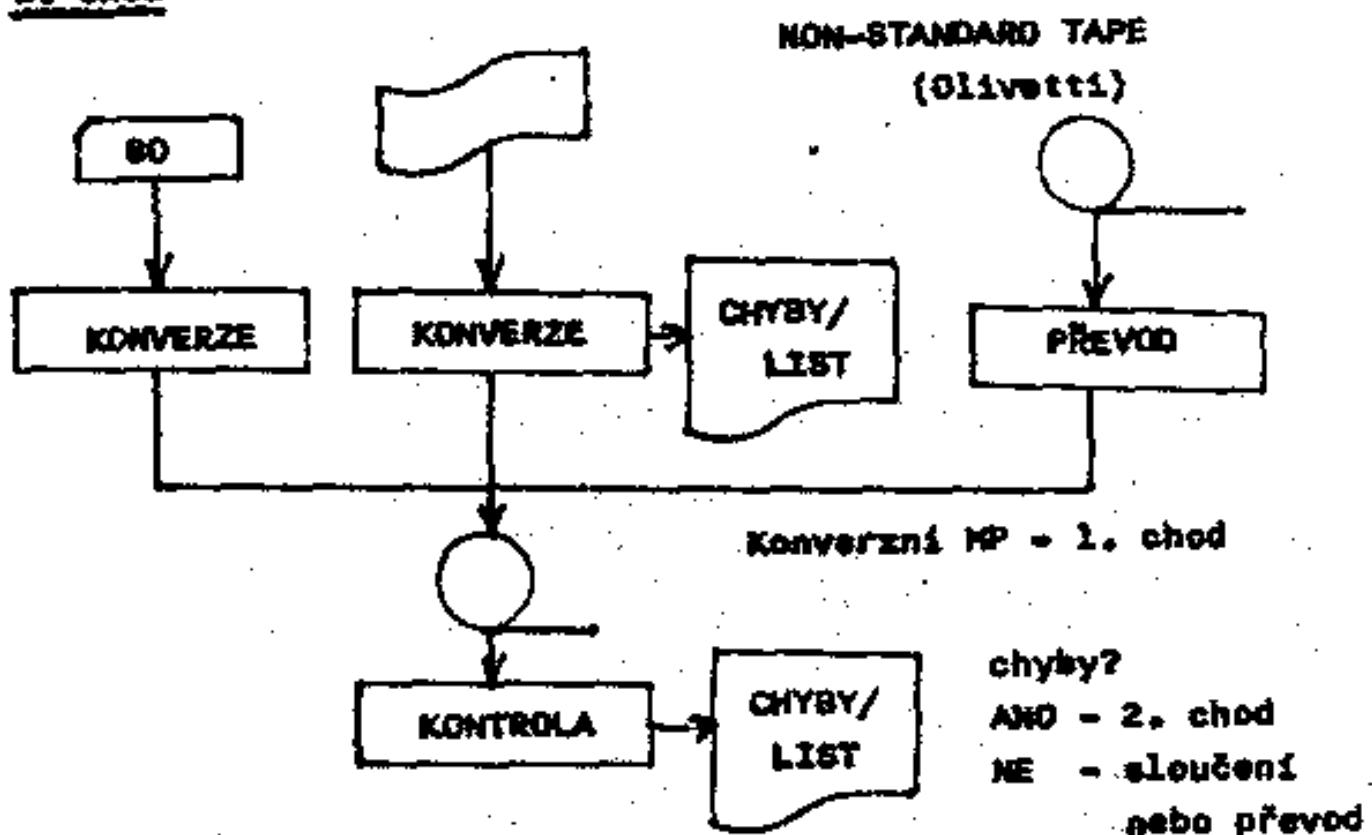
Standardy: 7, 8, 10, 12

SCHEMA DÁLKOVÉHO PŘENOSU

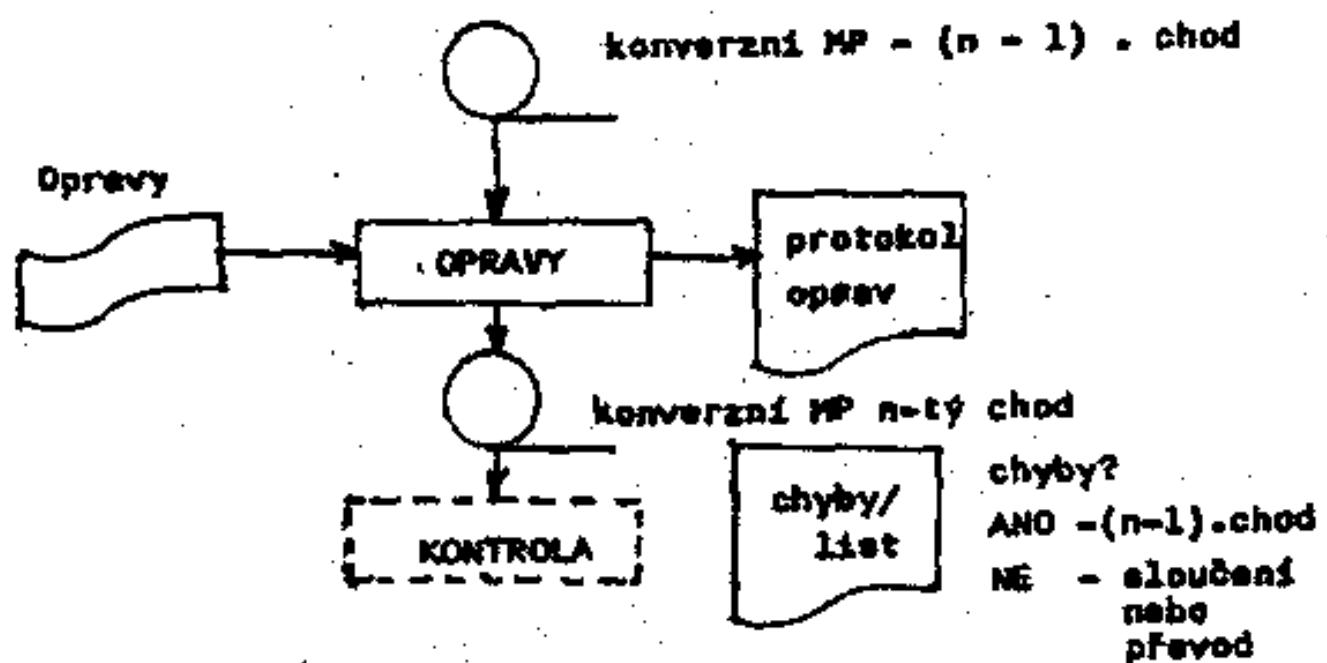


Schemata standardního konverzního chodu

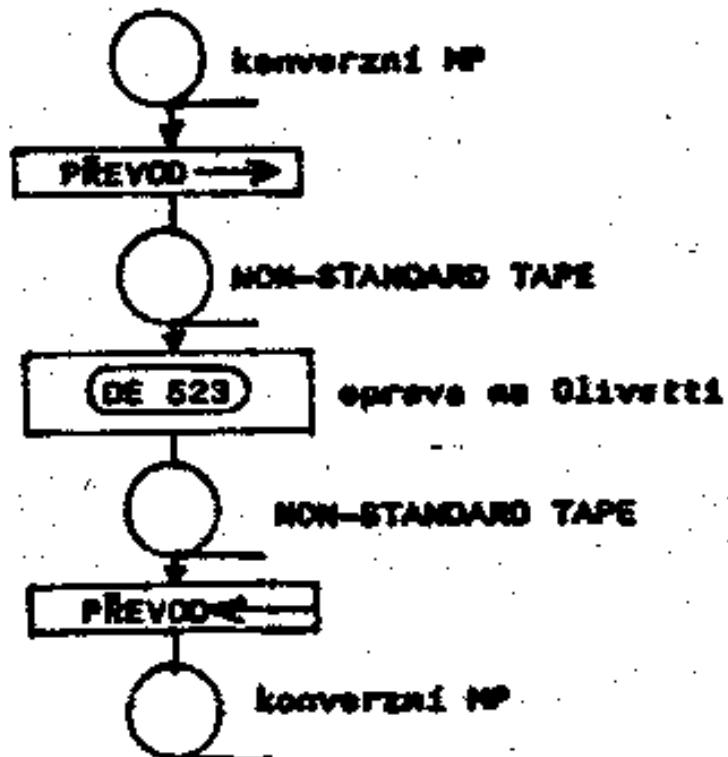
1. chod



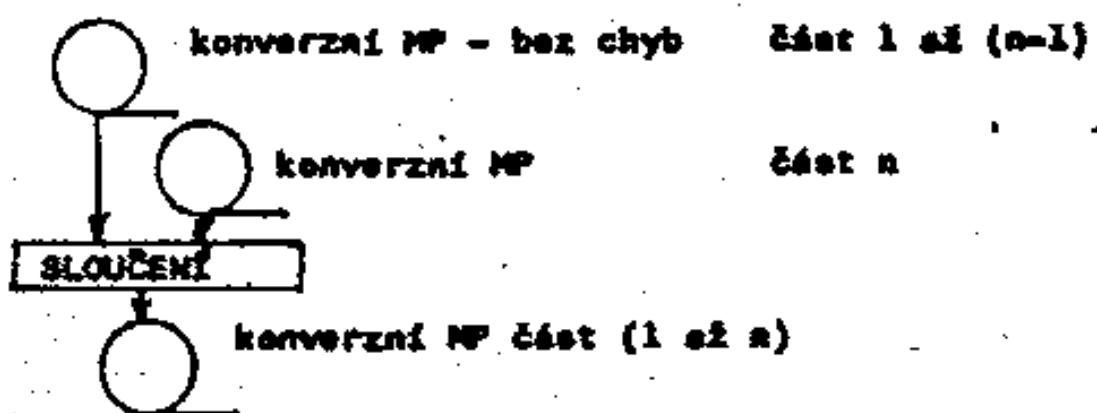
2., a další chod



Opravy přes Olivetti DE 523



Sloučení



Převod

